



Premia TOP 420

### Description

## Halbautomatische Abfüllmaschine

### PREMIA TOP 420

#### **Abfüllmaschine für Einzelbeutelverpackungen vom Typ Bag-in-Box (BiB), POUCH und CHEERTAINER in verschiedenen Formaten**

Die **skalierbare und automatisierte**, Abfüllmaschine PREMIA TOP 420 eignet sich hervorragend für mittlere und große Produktionsmengen, um Beutelverpackungen vom Typ BiB von 1,5 bis 20 Litern, Standbodenbeutel von 1,5 bis 5 Litern und Cheertainer® von 3 bis 20 Litern zu befüllen.

Die PREMIA TOP 420 wurde so konzipiert, dass sie Ihren Anforderungen an hohe Produktionskapazitäten gerecht wird. Die Abfüllmaschine ist serienmäßig bereits sehr gut ausgestattet und verfügt über zahlreiche Optionen für Ihre Branche. So können Sie pro Stunde\* bis zu 420 3-l-Beutel (BiB) mit heißen oder gekühlten Flüssigkeiten bzw. mit Flüssigkeiten auf Raumtemperatur abfüllen..

**Eine flexibel anpassungsfähige Maschine, die hohe Qualität und solide Leistungen liefert und Ihr Unternehmen beim Wachstum unterstützt!**

\*Die Abfüllleistung hängt von den Eigenschaften des abzufüllenden Produkts, von den gewählten Optionen und den Arbeitsbedingungen des Bedienpersonals ab.

**Die Anlage erfüllt die Druckgeräte-Richtlinie 2006/42/EG. Die Konformitätsbewertung wurde durch eine unabhängige Prüfstelle durchgeführt und validiert.**

## FUNKTIONSWEISE UND AUTOMATISIERUNGSGRAD

**Kompletter Abfüllzyklus mit manuellen und automatischen Verfahrensschritten:**

---

- **Manueller Arbeitsschritt:**

Der leere Beutel wird per Hand eingeführt.

- **Automatisierte Arbeitsschritte:**

Der Abfüllzyklus wird automatisch gestartet, sobald das Bedienpersonal die Hände aus der Sicherheitsschranke nimmt: Der Zapfhahn wird entfernt, der Füllkopf wird in den Beutelhals eingeführt, im Beutel wird ein Vakuum hergestellt, das Produkt wird je nach programmierter Füllmenge in den Beutel abgefüllt, anschließend wird Stickstoff eingeblasen bzw. eine Stickstoffspülung durchgeführt (je nach Programmierung), der Füllkopf wird neu positioniert, der Zapfhahn wird wieder aufgesetzt und eingedrückt, der gefüllte Beutel wird automatisch ausgeworfen.

- **Abschließender manueller Arbeitsschritt:**

Der gefüllte Beutel wird per Hand aus der Maschine genommen.

## **AUTOMATISCHES ENTFERNEN UND WIEDEREINSETZEN DES ZAPFHAHNS**

**Kurze Taktzeiten bei optimalem Arbeitskomfort** • Automatisierter Start des Abfüllzyklus in voller Sicherheit: nachdem ein neuer Beutel in die Maschine gelegt wurde, wird der Abfüllzyklus sofort gestartet, nachdem das Bedienpersonal die Hände aus dem Abfüllbereich nimmt, ohne gleichzeitig auf eine oder zwei Tasten drücken zu müssen. • Durch die vollständige Automatisierung des Abfüllzyklus hat der Maschinenbediener die Hände frei, um den vollen Karton zu schließen und aus der Maschine zu nehmen und einen nächsten Karton zu formen, bevor er den nächsten Beutel am Ende des Abfüllvorgangs in den Karton legt.

## **SMART VERNETZTE MASCHINE: INDUSTRIE 4.0**

• **Fernwartung:** Sobald wir eine Zugriffsberechtigung von Ihnen erhalten haben, verbinden sich unsere Automatisierungstechniker innerhalb weniger Minuten über einen VPN-Router mit Ihrer Maschine, um Einblick in das SPS-Programm Ihrer Anlage zu erhalten. Dank der übermittelten Informationen können sie die Störungen an Ihrer Maschine rasch aus der Ferne beheben, ohne direkt bei Ihnen vor Ort vor der Maschine stehen zu müssen. • **Datenübertragung:** Nach der spezifischen Konfiguration Ihrer Abfüllmaschine können Sie die gewünschten Daten in Ihrem ERP oder auf Ihrem Smartphone empfangen: Reinigungsvorgänge, BiB-Produkte, Taktzeiten, Zeitplanung der vorbeugenden Wartungsarbeiten, Statistiken usw.

## **WEITERE INFOS**

Drucken

[Anfragen](#)

Alle Abfüllmaschinen

Video

---

**PRODUKTIONSLEISTUNG**

**BiB & CHEERTAINER / Stunde**

**PUMPE AL40 / PUMPE AL50**

<b>3 L</b>	390 / 420
<b>5 L</b>	340 / 370
<b>10 L</b>	255 / 295
<b>15 L</b>	205 / 245
<b>20 L</b>	170 / 210

**POUCH / heure**

**PUMPE AL40 / PUMPE AL50**

<b>1,5 L</b>	360 / 380
<b>3 L</b>	360 / 380

Laut Herstellerangaben.

**BiB & CHEERTAINER / Stunde**

**PUMPE AL40 / PUMPE AL50**

<b>3 L</b>	390 / 420
<b>5 L</b>	340 / 370
<b>10 L</b>	255 / 295
<b>15 L</b>	205 / 245

---

---

## BiB & CHEERTAINER / Stunde

20 L

170 / 210

POUCH / heure

PUMPE AL40 / PUMPE AL50

1,5 L

360 / 380

3 L

360 / 380

Laut Herstellerangaben.

### TECHNISCHE DATEN

- **Stromversorgung:** 400 VAC 50Hz 3P+E
  - **Erforderlicher Druckluftdruck:** 6 bar
  - **Erforderlicher Stickstoffdruck:** 1 bar
  - **Anschluss Flüssigkeitseinlass:** je nach Bedarf (Serienausstattung: 40 MACON)
  - **Abmessungen:** Tiefe: 1180 mm / Höhe: 1600 mm / Breite: 790 mm
  - **Gewicht:** 120 kg (ohne Optionen)
- 
- **Stromversorgung:** 400 VAC 50Hz 3P+E
  - **Erforderlicher Druckluftdruck:** 6 bar
  - **Erforderlicher Stickstoffdruck:** 1 bar
  - **Anschluss Flüssigkeitseinlass:** je nach Bedarf (Serienausstattung: 40 MACON)
  - **Abmessungen:** Tiefe: 1180 mm / Höhe: 1600 mm / Breite: 790 mm
  - **Gewicht:** 120 kg (ohne Optionen)

### STANDARKONFIGURATION – SERIENAUSSTATTUNG

- **Rahmen + Ablageplatte** für Kartons + Rollen aus **Edelstahl 304**
- **Arbeitsfläche:** höhen- und neigungsverstellbare Rollenbahn aus Edelstahl mit Auffangbehälter
- **Flüssigkeitsleitungen** aus **Edelstahl 316** für **kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C**
- **Seitenkanalpumpe AL 40:** Durchsatz +/- 55 Hektoliter/Std. am Füllkopf, Gehäuse und Turbine aus Edelstahl 316 mit 2 Entleerungsventilen und Richtungsumschalter
- Anschluss **40 MACON**
- Komplette verschließbarer **Füllkopf aus Edelstahl 316** mit konischem Füllstutzen aus Edelstahl ohne Dichtung, integrierte Vakuum- und Stickstoffleitungen
- **Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungsprozess**
- **Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316**
- **Intuitiver 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen**, mit Micro-SD-Karte. Parametrierung von einem Rezept pro Abfüllmenge, **bis zu 7 Rezepten**
- **Schutzabdeckungen** aus **PETG**
- **Mechanischer Greifer T1** für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., hoher Beutelkragen
- Optionen: auf Anfrage

- 
- **Rahmen** + Ablageplatte für Kartons + Rollen aus **Edelstahl 304**
  - **Arbeitsfläche:** höhen- und neigungsverstellbare Rollenbahn aus Edelstahl mit Auffangbehälter
  - **Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C**
  - **Seitenkanalpumpe AL 40:** Durchsatz +/- 55 Hektoliter/Std. am Füllkopf, Gehäuse und Turbine aus Edelstahl 316 mit 2 Entleerungsventilen und Richtungsumschalter
  - Anschluss **40 MACON**
  - Komplette verschließbarer **Füllkopf aus Edelstahl 316** mit konischem Füllstutzen aus Edelstahl ohne Dichtung, integrierte Vakuum- und Stickstoffleitungen
  - **Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungsprozess**
  - **Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316**
  - **Intuitiver 3,5-Zoll-Farb-Touchscreen**, mit Micro-SD-Karte. Parametrierung von einem Rezept pro Abfüllmenge, **bis zu 7 Rezepten**
  - **Schutzabdeckungen aus PETG**
  - **Mechanischer Greifer T1** für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., hoher Beutelkragen
  - Optionen: auf Anfrage

## Leistung in Aktion

Besser als 1.000 Worte:  
das Feedback unserer Kunden!