



B'Booster TOP 900

Description

Vollautomatische Abfüllmaschine

B'BOOSTER TOP 900

Abfüllmaschine für Beutelverpackungen vom Typ Bag-in-Box (BiB) und CHEERTAINER als Endlosbeutel (WEB) und Standbodenbeutel, verschiedene Formate

Die **effiziente vollautomatische Abfüllmaschine B'BOOSTER TOP 900** ist mit **einzigartigen technischen Innovationen** ausgestattet und eignet sich hervorragend für große Produktionsmengen, um Beutelverpackungen vom Typ BiB von 1,5 bis 20 Litern, Standbodenbeutel von 1,5 bis 5 Litern und Cheertainer® von 3 bis 20 Litern zu befüllen.

Effizient, innovativ, zuverlässig

Die vollautomatische Abfüllmaschine B'BOOSTER TOP 900 ist das Ergebnis eines ehrgeizigen F&E-Programms und wurde entwickelt, um Branchenführern die größtmögliche Produktivität und Zuverlässigkeit zu garantieren.

Die B' BOOSTER TOP 900 ist serienmäßig bereits gut ausgestattet und verfügt über zahlreiche Optionen für Ihre Branche. So können Sie mit hoher Präzision und optimaler Abfüllqualität bis zu 900 3-l-Beutel (BiB) pro Stunde abfüllen.

Die Anlage erfüllt die Druckgeräte-Richtlinie 2006/42/EG. Die Konformitätsbewertung wurde durch eine unabhängige Prüfstelle durchgeführt und validiert.

Funktionsweise und Automatisierungsgrad

Der komplette Abfüllzyklus ist voll automatisiert:

- Ein leerer Beutel wird zugeführt.
- Der Zapfhahn wird entfernt.
- Der Füllkopf wird in den Beutelhals eingeführt.
- Im Beutel wird ein Vakuum hergestellt.
- Das Produkt wird abgefüllt und je nach programmierter Füllmenge dosiert.
- Es wird Stickstoff eingeblasen bzw. eine Stickstoffspülung durchgeführt (je nach Programmierung).
- Der Füllkopf wird neu positioniert.
- Der Zapfhahn wird wieder aufgesetzt und eingedrückt.
- Der volle Beutel wird ausgeworfen, abgetrennt und auf eine Warteposition gestellt.
- Der Beutel wird aus der Maschine zur automatischen Verpackung geführt, wenn ein Karton bereitsteht. Ein neuer Zyklus wird gestartet.

Mit integrierter E-Achsen-Technologie

Schnelle und präzise mechanische Bewegungen Diese innovative Technologie garantiert: • sehr kurze Taktzeiten • die komplette Kontrolle über die Abfüllqualität • signifikante Einsparungen bei Wartungskosten dank ihrer Robustheit • eine deutliche Senkung des Druckluftverbrauchs **Innovation auf der Überholspur!**

Eine Abfüllmaschine für zahlreiche Beutelverpackungen

Sehr kurze und skalierbare Taktzeiten – Die erst vor Kurzem entwickelte Abfüllmaschine B‘ BOOSTER TOP 900 wird verschiedenen und sehr spezifischen Anforderungen gerecht. - Mit ihrem flexibel anpassbaren Übergabeband (Serienausstattung), den zusätzlichen elektrischen Achsen, die je nach Bedarf gesteuert werden können, sowie dank der 20-jährigen Erfahrung unseres F&E-Teams ist die B‘ BOOSTER TOP 900 derzeit die **einzige Abfüllmaschine mit sehr kurzen Taktzeiten, die sich perfekt zum Abfüllen von Beutelverpackungen eignet. Sie befüllt BiB-Verpackungen von 1,5 bis 20 Liter, Standbodenbeutel von 1,5 bis 5 Liter und Cheertainer® von 3 bis 20 Liter.**

Weitere Infos

Drucken

[Anfragen](#)

Alle Abfüllmaschinen

Video

PRODUKTIONSLEISTUNG

BiB/Stunde

1,5 L 840

3 L 900

5 L 735

10 L 500

15 L 380

20 L 310

Pouch/Stunde

1,5 L 640

3 L 680

Laut Herstellerangaben.

BiB/Stunde

1,5 L 840

3 L 900

5 L 735

10 L 500

BiB/Stunde

15 L 380

20 L 310

Pouch/Stunde

1,5 L 640

3 L 680

Laut Herstellerangaben.

TECHNISCHE DATEN

- **Stromversorgung:** 400 VAC 50 Hz 3P+E (+N je nach Konfiguration)
 - **Erforderlicher Druckluftdruck:** 6 bar
 - **Erforderlicher Stickstoffdruck:** 1 bar
 - **Anschluss Flüssigkeitseinlass:** je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN38)
 - **Anschluss Flüssigkeitsauslass:** je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN25)
 - **Serienmaße:** Tiefe: 3040 mm / Höhe: 2500 mm / Breite: 1200 mm
 - **Gewicht:** 750 Kg (ohne Optionen)
-
- **Stromversorgung:** 400 VAC 50 Hz 3P+E (+N je nach Konfiguration)
 - **Erforderlicher Druckluftdruck:** 6 bar
 - **Erforderlicher Stickstoffdruck:** 1 bar
 - **Anschluss Flüssigkeitseinlass:** je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN38)
 - **Anschluss Flüssigkeitsauslass:** je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN25)
 - **Serienmaße:** Tiefe: 3040 mm / Höhe: 2500 mm / Breite: 1200 mm
 - **Gewicht:** 750 Kg (ohne Optionen)

STANDARKONFIGURATION – SERIENAUSSTATTUNG

- **Maschinengestell aus Edelstahl 304**
- **Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für den kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 110°C mit verpressten Schlauchleitungen mit Clamp-Kupplungen**
- **Komplett verschließbarer Füllkopf aus Edelstahl 316** mit konischem Füllstutzen ohne Dichtung, **dank Clamp-Kupplung einfach zu demontieren und zu reinigen.** Getrennte Vakuum- und Stickstoffkreisläufe
- **Vakuumierung** vor dem Befüllen mit **verstärktem Venturi und Membranmanometer**
- **Programmierbarer und automatischer CIP-Reinigungskreislauf** mit CLAMP-Anschluss SMS DN25
- **3-Wege-Ventil** zur Reinigung der Vakuum- und Stickstoffleitungen
- **Elektromagnetischer Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316,** Clamp-Befestigung
- **Intuitiver 7-Zoll-Farb-Touchscreen. 40 parametrierbare Rezepte**
- **Schutzabdeckungen aus PETG**
- **Pneumatischer Winkelgreifer TX mit kurzen Taktzeiten** für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., **kurze oder lange Beutelkragen**

-
- Flexibel parametrierbares Abförderband mit **modulären Förderbändern**
 - Separater Schaltschrank
 - Optionen: auf Anfrage

 - **Maschinengestell aus Edelstahl 304**
 - **Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für den kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 110°C mit verpressten Schlauchleitungen mit Clamp-Kupplungen**
 - **Komplett verschließbarer Füllkopf aus Edelstahl 316** mit konischem Füllstutzen ohne Dichtung, **dank Clamp-Kupplung einfach zu demontieren und zu reinigen.** Getrennte Vakuum- und Stickstoffkreisläufe
 - **Vakuumierung** vor dem Befüllen mit **verstärktem Venturi und Membranmanometer**
 - **Programmierbarer und automatischer CIP-Reinigungskreislauf** mit CLAMP-Anschluss SMS DN25
 - **3-Wege-Ventil** zur Reinigung der Vakuum- und Stickstoffleitungen
 - **Elektromagnetischer Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316**, Clamp-Befestigung
 - **Intuitiver 7-Zoll-Farb-Touchscreen. 40 parametrierbare Rezepte**
 - **Schutzabdeckungen** aus PETG
 - **Pneumatischer Winkelgreifer TX mit kurzen Taktzeiten** für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., **kurze oder lange** Beutelkragen
 - Flexibel parametrierbares Abförderband mit **modulären Förderbändern**
 - Separater Schaltschrank
 - Optionen: auf Anfrage

https://www.technibag.com/wp-content/uploads/2022/12/231026-BBOOSTER-TOP900_v04-ESTANDON-720p.mp4

Leistung in Aktion

Besser als 1.000 Worte:
das Feedback unserer Kunden!