

B'Booster TOP 780

Description

Vollautomatische Abfüllmaschine

B'BOOSTER TOP 780

Abfüllmaschine für Bag-in-Box-Verpackungen (BiB) in verschiedenen Formaten

Die **vollautomatische, leistungsstarke und skalierbare** Abfüllmaschine B'BOOSTER TOP 780 eignet sich hervorragend für große Produktionsmengen, um Beutelverpackungen vom Typ BiB mit einer Füllmenge von 1,5 bis 20 Litern zu befüllen.

Leistungsstark, modern, zuverlässig

Die vollautomatische Abfüllmaschine B'BOOSTER TOP 780 ist das Ergebnis eines ehrgeizigen F&E-Programms und wurde entwickelt, um unseren Großkunden in ihren Marktsegmenten eine hohe Produktivität und Zuverlässigkeit zu garantieren.

Die B' BOOSTER TOP 780 ist serienmäßig bereits gut ausgestattet und verfügt über zahlreiche Optionen für Ihre Branche. So können Sie mit hoher Präzision und optimaler Abfüllqualität bis zu 780 3-1-Beutel (BiB) pro Stunde abfüllen.

Die Anlage erfüllt die Druckgeräterichtlinie 2006/42/EG. Die Konformitätsbewertung wurde durch eine unabhängige Prüfstelle durchgeführt und validiert.

Funktionsweise und Automatisierungsgrad

Der komplette Abfüllzyklus ist voll automatisiert:

- Ein leerer Beutel wird zugeführt.
- Der Zapfhahn wird entfernt.
- Der Füllkopf wird in den Beutelhals eingeführt.
- Im Beutel wird ein Vakuum hergestellt.
- Das Produkt wird abgefüllt und je nach programmierter Füllmenge dosiert.
- Es wird Stickstoff eingeblasen bzw. eine Stickstoffspülung durchgeführt (je nach Programmierung).
- Der Füllkopf wird entfernt.
- Der Zapfhahn wird wieder aufgesetzt und eingedrückt.
- Der volle Beutel wird ausgeworfen, abgetrennt und auf eine Warteposition gestellt.
- Der Beutel wird aus der Maschine zur automatischen Verpackung geführt, wenn ein Karton bereitsteht.
- Der nächste Zyklus wird gestartet.

HYGIENE-FÜLLKOPF DER NEUEN GENERATION

VOLLKOMMEN SAUBERES Design durch: • getrennte Vakuum- und Stickstoffkreisläufe • komplett verschließbaren Füllkopf mit konischem Füllstutzen ohne Dichtung für ein tropffreies Zyklusende • einfache Demontage für Wartungsarbeiten und Spezialreinigung durch Clamp-Anschlüsse

FORMATWECHSEL IN REKORDZEIT!

Abfüllmaschine mit gut zugänglicher Ausstattung für ergonomische Arbeitshaltung • Die Seitentüren lassen sich in jedem Füllbereich vollständig öffnen, sodass Sie die Endlosbeutel mühelos nachfüllen sowie Wartungsarbeiten durchführen können. • Die Rezepte werden je nach Format der Beutel parametriert und gespeichert. Durch einfaches Anklicken der Rezepte auf dem Touchscreenwird die Abfüllmaschine sofort und präzise mittels Elektrozylinder neu ausgerichtet. Formatwechsel garantiert unter 5 Minuten! Eine Meisterleistung!

Weitere Infos

Druckei	1

Anfragen

Alle Abfüllmaschinen

PRODUKTIONSLEISTUNG		
	BiB/Stunde	
1,5 L	735	
3 L	780	
5 L	650	
10 L	455	
15 L	350	
20 L	290	
Laut Herstellerangaben		
	BiB/Stunde	
1,5 L	735	
3 L	780	
5 L	650	
10 L	455	
15 L	350	
20 L	290	
Lout Haratallarangahan		

Laut Herstellerangaben

TECHNISCHE DATEN

- **Stromversorgung**: 400 VAC 50 Hz 3P+E (+N je nach Konfiguration)
- Erforderlicher Druckluftdruck: 6 bar
- Erforderlicher Stickstoffdruck: 1 bar
- Anschluss Flüssigkeitseinlass: je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN38)

- Anschluss Flüssigkeitsauslass: je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN25)
- Serienmaße: Tiefe: 3040 mm / Höhe: 2500 mm / Breite: 1200 mm
- **Gewicht**: 680 Kg (ohne Optionen)
- Stromversorgung: 400 VAC 50 Hz 3P+E (+N je nach Konfiguration)
- Erforderlicher Druckluftdruck: 6 bar
- Erforderlicher Stickstoffdruck: 1 bar
- Anschluss Flüssigkeitseinlass: je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN38)
- Anschluss Flüssigkeitsauslass: je nach Bedarf (Serienausstattung: CLAMP SMS DN25)
- Serienmaße: Tiefe: 3040 mm / Höhe: 2500 mm / Breite: 1200 mm
- **Gewicht**: 680 Kg (ohne Optionen)

STANDARDKONFIGURATION – SERIENAUSSTATTUNG

- Maschinengestell aus Edelstahl 304
- Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für den kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C mit verpressten Schlauchleitungen mit Clamp-Kupplungen
- Schlauchanschluss: CLAMP SMS DN38
- Komplett verschließbarer **Füllkopf** mit konischem Füllstutzen ohne Dichtung **dank Clamp-Kupplung einfach zu demontieren und zu reinigen.** Getrennte Vakuum- und Stickstoffkreisläufe
- Vakuumierung vor der Befüllung mit elektronischem Vakuumschalter
- Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungskreislauf mit CLAMP-Anschluss SMS DN25
- Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316, Clamp-Befestigung
- Intuitiver 7-Zoll-Farb-Touchscreen. 40 parametrierbare Rezepte
- Schutzabdeckungen aus PETG
- Pneumatischer Winkelgreifer TX mit kurzen Taktzeiten für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., kurze oder lange Beutelkragen
- Parametrierbares Abförderband mit motorbetriebenen Rollen
- Optionen: auf Anfrage
- Maschinengestell aus Edelstahl 304
- Flüssigkeitsleitungen aus Edelstahl 316 für den kontinuierlichen Betrieb bei bis zu 90°C mit verpressten Schlauchleitungen mit Clamp-Kupplungen
- Schlauchanschluss: CLAMP SMS DN38
- Komplett verschließbarer **Füllkopf** mit konischem Füllstutzen ohne Dichtung **dank Clamp-Kupplung einfach zu demontieren und zu reinigen.** Getrennte Vakuum- und Stickstoffkreisläufe
- Vakuumierung vor der Befüllung mit elektronischem Vakuumschalter
- Programmierbarer und automatisierter CIP-Reinigungskreislauf mit CLAMP-Anschluss SMS DN25
- Flügelrad-Durchflussmesser mit Gehäuse aus Edelstahl 316, Clamp-Befestigung
- Intuitiver 7-Zoll-Farb-Touchscreen. 40 parametrierbare Rezepte
- Schutzabdeckungen aus PETG
- Pneumatischer Winkelgreifer TX mit kurzen Taktzeiten für Zapfhähne vom Typ Vitop® o. ä., kurze oder lange Beutelkragen
- Parametrierbares Abförderband mit motorbetriebenen Rollen
- Optionen: auf Anfrage

https://www.technibag.com/wp-content/uploads/2022/12/B-BOOSTER-TOP-780-Remplissage-3.mp4

Leistung in Aktion

Besser als 1.000 Worte: das Feedback unserer Kunden!